

**Региональный конкурс профессионального мастерства**

**WorldSkills 2025**

**Конкурсное задание**

**Компетенция**

**«Слесарное дело»**

**«Обработка листового металла»**

**Изготовление «Навесной органайзер»**

Конкурсное задание включает в себя следующие разделы:

1. Введение
2. Форма участия в конкурсе
3. Задание для конкурса
4. Модули задания и необходимое время
5. Критерии оценки
6. Необходимые приложения

Количество часов на выполнение задания: 580 мин

2025 год

# **Чемпионат рабочих профессий**

## **WorldSkills 2025**

### **1. Введение**

#### **1.1 Название и описание профессиональной компетенции**

#### **1.2 Название профессиональной компетенции: обработка листового металла.**

#### **1.3 Описание профессиональной компетенции.**

Работнику компетенции необходимо уметь читать чертежи и разбираться в любой структур, резке формировании листов. Изготовитель из металла сложные формы и осуществлять сборку в ручную. Он работает с различными материалами, и поэтому должен понимать технику и способы работы.

Работнику компетенции необходимо знать и уметь грамотно использовать инструменты. Он должен грамотно и профессионально осуществлять сборку листового металла в простых и сложных формах. При обработке листового металла необходимо быть компетентным в различных процессах присоединения и крепления (клепка гибка сверление и склепывание)

Работнику компетенции необходимо вручную собрать изделие и произвести отделку с использованием слесарного инструмента.

#### **1.4 Область применения**

Каждый эксперт и Участник обязаны ознакомиться с данным конкурсным заданием

#### **1.5 Сопроводительная документация.**

Поскольку данное конкурсное задание содержит лишь информацию, относящуюся к соответствующей профессиональной компетенции, его необходимо использовать совместно со следующими документами:

1. Техническое описание «Обработка листового металла»

2. Правила проведения металла

3. Правила техники безопасности, охраны труда и санитарные нормы

## **2. Формы участия в конкурсе.**

Индивидуальный конкурс

## **3. Задание для конкурса**

Содержанием конкурсного задания являются работы с металлом посредством разметки, резки, гибки, сверления, опиливания, клепки, и другой обработки металла.

Участники соревнования имеют при себе необходимый инструмент, указанный в инфраструктурном листе. Чертежи изделия, расходный и вспомогательный материал для работы предоставляют организаторы национального чемпионата.

Конкурсное задание имеет несколько модулей, выполняемых последовательно. Каждый включает в себя: нарезка и обработка , изготовление лотков, проведение полной сборки изделия.

Окончательные аспекты критериев оценки уточняются членами жюри. Оценка производится как в отношении работы модулей, так и в отношении процесса выполнения конкурсной работы.

Если участник конкурса не выполняет требования техники безопасности, подвергает опасности себя или других конкурсантов, такой участник может быть отстранен от конкурса.

Время и детали конкурсного задания в зависимости от конкурсных условия могут быть изменены членами жюри.

Конкурсное задание должно выполняться модульно.

Оценка так же происходит от модуля к модулю.

## **4. Модули задания и необходимое время.**

Модуль и время сведено в таблице 1

№ п/п	Наименование модуля	Время на задание
1	Модуль 1: Разметка. Соблюдение техники безопасности при нахождении в слесарной мастерской.	140 минут
2	Модуль 2 : Кернение, резка заготовки. Соблюдение техники безопасности при нахождении в слесарной мастерской.	70 минут
3	Модуль 3: Сверление, опиливание заготовки. Соблюдение техники безопасности при нахождении в слесарной мастерской.	120 минут

4	Модуль 4:Гибка, правка заготовки. Соблюдение техники безопасности при нахождении в слесарной мастерской.	150 минут
5	Модуль 5:Сборка, клепка заготовки. Соблюдение техники безопасности при нахождении в слесарной мастерской.	100 минут
		580 минут

**Модуль 1 : Разметка. Соблюдение техники безопасности при нахождении в слесарной мастерской.**

Участнику необходимо определить припуск на обработку заготовок, выполнить разметку, согласно чертежей (Приложение) и с соблюдением техники безопасности при ручной обработке металла, пользовании карандашом, линейкой, и правило техники безопасности при установке заготовок в тисках.

**Модуль 2: Кернение, резка заготовки. Соблюдение техники безопасности при нахождении в слесарной мастерской.**

Участнику необходимо произвести кернение под отверстия на деталях согласно чертежей для дальнейшей сборки; резка заготовки согласно чертежей (Приложение)

**Модуль 3: Сверление, опилование заготовки. Соблюдение техники безопасности при нахождении в слесарной мастерской.**

Участнику необходимо произвести опилование краев деталей, выполнить сверление отверстий под крепления (Приложение)

**Модуль 4 : Гибка, правка заготовки. Соблюдение техники безопасности при нахождении в слесарной мастерской.**

Участнику необходимо произвести гибку посредством правки всех деталей согласно чертежей (Приложение )

**Модуль 5: Сборка, клепка заготовки. Соблюдение техники безопасности при нахождении в слесарной мастерской.**

Участнику необходимо при предварительной сборке изделия использовать заклепки вытяжные комбинированные

**5. Необходимые приложения**

В данном разделе приведены основные чертежи , эскизы, необходимые для визуального понимания задания.

## Инфраструктурный лист

### Компетенция «Обработка листового металла»

Основное оборудование, инструменты и материалы на одного участника

#### Перечень необходимых материалов на рабочем месте

Описание	Характеристика	Количество
Металл листовой *	S -0,7 мм	0,8 м <sup>2</sup>
Петля рояльная*	металлическая	4 шт
Вытяжная заклепка*	D-4 мм	100 шт
Крепление ушко*	металлическая	2 шт
Защелка*	металлическая	1 шт

#### Оборудование и инструменты на рабочем месте

Описание	Характеристика	Количество
Верстак слесарный *	Верстак слесарный	1 шт
Тисы слесарные *	Тисы слесарные	1 шт
Ножницы по металлу	Ножницы по металлу прямые	1 шт
Кернер	Кернер	1 шт
Заклепочник	Заклепочник	1 шт
Струбица	Струбица	2 шт
Напильник	Напильник плоский (насечка №2)	1 шт
Угольник слесарный	Угольник слесарный металлический	1 шт
Штангенциркуль	Штангенциркуль 150 мм	1 шт
Молоток	Молоток	1 шт
Сверло	Сверло по металлу d 4,1 мм	2 шт
Электро дрель	Электро дрель	1 шт
Линейка измерительная	Металлическая 500 мм	1 шт
Линейка измерительная	Металлическая 1000 мм	1 шт
Карандаш разметочный	Твердосплавный 130 мм	1 шт
Набор натфилей	Набор натфилей	1 шт
Полотна по металлу	Полотна по металлу	2 шт
Ножовка по металлу	Ножовка по металлу	1 шт
Транспортир	Транспортир	1 шт

#### Средства индивидуальной защиты

Описание	Характеристика	Количество
Спецодежда	Спецодежда	1 компл
Защитные очки	Защитные очки	1 шт
Перчатки	Перчатки	2 пары

Наушники шумоподавляющие	Наушники шумоподавляющие	2 шт
Ботинки рабочие с металлическим подноском	Ботинки рабочие с металлическим подноском	1 пара

### Дополнительно

Описание	Характеристика	Количество
Ветошь	Ветошь	1 комп
Щетка	Щетка	1 шт
Шнур-удленитель	Шнур-удленитель 10м	1 шт
Уголок	Уголок 50x50, L 650 мм	2 шт
Уголок	Уголок 20x20 , L 180 мм	2 шт

Пункты помеченные \* - предоставляются организаторами чемпионата.

### **МАТЕРИАЛЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ, ПРИНАДЛЕЖАЩИЕ ЭКСПЕРТАМ**

Эксперты обязаны представить свои собственные средства индивидуальной защите указанные в документации по гигиене и охране труда.

### **МАТЕРИАЛЫ И ОБОРУДОВАНИЕ , ЗАПРЕЩЕННЫЕ В ЗОНЕ СОРЕВНОВАНИЙ**

Эксперты могут запрещать использование тех принесенных предметов, которые не считаются инструментами для изготовления ящика и дают конкурсанту незаслуженное преимущество. Это относится к заранее изготовленным, сформированным или разработанным шаблонам либо ремонтным приспособлениям любого вида. Они не допускаются к использованию на чемпионате. При необходимости все предметы подобного рода могут быть изготовлены или настроены на месте с уведомлением об этом Главного эксперта.

Профильные шаблоны нельзя настраивать до начала чемпионата.